



TERMO DE REFERÊNCIA

1. DO OBJETO E JUSTIFICATIVA DA CONTRATAÇÃO:

CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS DE RETÍFICA, TORNEAMENTO, SOLDAS E RECUPERAÇÃO EM GERAL, DESTINADOS A MANUTENÇÃO DA FROTA DE VEÍCULOS E MÁQUINAS PESADAS DAS DIVERSAS SECRETARIAS DO MUNICÍPIO DE IPUEIRAS-CE.

2. DA JUSTIFICATIVA DA CONTRATAÇÃO

A frota de veículos do município de Ipueiras-CE, que abrange desde carros pequenos até máquinas pesadas, desempenha um papel fundamental na execução das atividades das diversas secretarias, contribuindo significativamente para a prestação de serviços à comunidade local. Esses veículos, que incluem caminhões, ônibus, vans, tratores, máquinas pesadas e motocicletas, são cruciais para operações essenciais, como a manutenção da infraestrutura urbana, transportes de serviços de saúde, educação e segurança, além de serem elemento chave para o desenvolvimento de programas e projetos que visam à melhoria da qualidade de vida da população Ipueirense.

A retífica e manutenção de motores são procedimentos essenciais para garantir o desempenho, eficiência e durabilidade dos motores, isso inclui inspeção, diagnóstico, reparo e substituição de componentes conforme necessário para atender as demandas dos serviços públicos oferecidos aos munícipes como forma de dar continuidade prestando assistência a população do Município de Ipueiras-CE.

3. CRITÉRIO ADOTADO PARA REALIZAÇÃO DO PREGÃO, FORMA "ELETRÔNICA"

3.1. Por ser realizado totalmente online, o pregão eletrônico permite uma grande economia logística. Isso acontece porque não há necessidades de despender recursos para deslocamento – seja pagamento de passagens aéreas ou rodoviárias ou mesmo combustível – nem com serviços de hospedagem, traslados e alimentação. Afinal, não existe necessidade de que alguém da empresa viaje para acompanhar os processos, independentemente da região – economia essa que se traduz no preço final. Por ser feito via internet, acaba facilitando a participação de empresas de qualquer localidade e como permite que os preços sejam rebaixados durante o processo, aumenta a competitividade.

4. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E QUANTITATIVOS:

DESCRIÇÃO	QUANT.	UNIDADE
RETÍFICA DE MOTOR DE COMBUSTÃO INTERNA	2500,000	HORA
<i>Especificação: Especificação RETÍFICA DE MOTOR DE COMBUSTÃO INTERNA Padrão descritivo do processo Retificar virabrequim, polir comando, plainar superfície do bloco, embuchar eixo de comando, mandrilar furo da biela, embuchar biela, retificar sede da válvula, retificar válvula, plainar cabeçote, testar e calibrar bico, esmerilizar cabeçote, serviço de injeção eletrônica, colocar camisa e montagem completa do motor</i>		

5. DA PROPOSTA DE PREÇOS E ENTREGA.

5.1. Na proposta de preços deverá constar discriminação detalhada do produto, marca, a quantidade solicitada com valor unitário e total, em moeda nacional, em algarismo e por extenso, já considerando todas as despesas, tributos, fretes, transportes e demais despesas que incidam direta ou indiretamente sobre os produtos, mesmo que não estejam registrados nestes documentos;

5.2. A empresa deverá fazer constar da sua proposta a garantia dos produtos contra qualquer defeito de fabricação ou de embalagem, sob pena de constatado alguma imperfeição, ter os produtos devolvidos e a empresa submetida às penalidades da Lei 14.133/21 e alterações posteriores;

5.3. O prazo para apresentação do responsável para o reparo (retífica) deverá ser feito em até 24 (horas) a contar do recebimento da requisição formalizada por setor competente;

5.4. A entrega deverá ser feita nos horários de expediente: das 08:00 às 12:00 ou das 13:00 às 16:00 horas, sendo que a entrega fora dos horários e dias de expediente não será aceita;

5.5. Os informativos utilizados para comprovar as especificações do bem, estejam impressos em idioma diverso do nacional, deverão ser apresentados com tradução para o português.

6. DOS SERVIÇOS PRESTADOS:

Dentre os serviços realizados pela retífica, apontam-se:

Retífica de motores: Processo de usinagem das peças do motor, como cabeçotes, blocos, bielas e virabrequins, para restaurar suas dimensões originais e garantir um funcionamento adequado.

Recuperação de cabeçotes: Inclui a retífica das sedes de válvulas, substituição de guias de válvulas, planificação das superfícies de assentamento das juntas e inspeção de trincas e danos.

Substituição de componentes: Troca de peças desgastadas ou danificadas, como pistões, anéis, bronzinas,